



ECOEMBES

**Metodología Cuantificación de
las Mermas en Plantas de
Selección**



ECOEMBES

INTRODUCCIÓN

A continuación se describe brevemente la metodología propuesta para desarrollar el Proyecto de determinación del porcentaje de mermas de entradas previsto para el año 2006.

Y para ello se define tanto el procedimiento para la elección de las plantas a estudio así como de la toma de muestras.

METODOLOGÍA: SELECCIÓN PLANTAS

Se establece como número de plantas a estudio de CUATRO, que cumplan los siguientes requisitos:

a. Situación Geográfica:

- 2 planta situada en la Zona Norte de España donde el nivel pluviométrico sea alto.
- 2 planta situada en la Zona Sur de España con mínimos niveles de pluviometría

b. Capacidad de la planta

- 2 plantas de gran capacidad > 5000 toneladas de entrada.
- 2 plantas de mediana/pequeña capacidad < 5000 toneladas de entrada.

Una vez establecidos los criterios de selección de las plantas a estudio, se emplaza a ASPLARSEM a comunicar a ECOEMBES, las plantas que estén dispuestas a colaborar en la ejecución de este Estudio.

METODOLOGÍA: TOMA DE MUESTRAS

Tipos de Toma de Muestras:

Se definen dos tipos de tomas de muestras, de la siguiente manera:

1. Toma de muestra de 1 día de producción: Se contabilizan las entradas y todas las salidas de un día de producción.
2. Toma de muestras de 1 mes de producción: Se contabilizan las entradas y todas las salidas de un mes de producción.



ECOEMBES

Procedimiento:

Se propone iniciar el Estudio con la determinación de las mermas de la planta de Gavà durante un mes de producción. El dato obtenido se comparará con los datos recogidos durante la toma de muestra durante 1 día de producción efectuado el pasado año 2005 en la misma planta.

Una vez establecido si las dos metodologías dan como resultado el mismo valor de las mermas, se continuará con el resto de plantas.

Visitas técnicas a la planta de selección

- Caso Toma de Muestras de 1 día de duración: Asistencia de un técnico del Área de Plantas de ECOEMBES durante el día de producción.
- Caso de la Toma de Muestras durante 1 mes de producción: Asistencia de un técnico del Área de Plantas durante el primer y último día de producción. Los días intermedios el operador de la planta deberá controlar la producción.

Especificaciones de funcionamiento para la toma de muestras

El funcionamiento de la planta será el habitual, sin cambiar ningún parámetro, en cuanto a velocidad de la cinta de alimentación y triaje, funcionamiento de equipos móviles y fijos, así como el número de las fracciones seleccionadas. Sin embargo, serán necesarios los siguientes preparativos, pudiéndose adaptar a las peculiaridades de la instalación:

- Playa de descarga vacía el día antes del inicio y de finalización de la toma de muestras, o bien conocimiento exacto de la cantidad de material recepcionado en espera de ser procesado. Sería interesante poder disponer de los albaranes del material que entre en planta los días de estudio.
- Si el material tratado diariamente no coincide con las entradas en planta, habría que valorar algún sistema que permita conocer con la mayor exactitud posible el material procesado (separación del material en playa de descarga según entrada de camiones, sistema de cubicaje, etc.)
- AL empezar y al finalizar la toma de muestras, conviene que en la tolva de la prensa de materiales no existen envases pendientes de prensar.
- Así como el contenedor de rechazo vacío o conocimiento exacto de la cantidad de cada uno de los rechazos generados. Si el rechazo se prensa, conviene que en la tolva de la prensa no exista material. Sería interesante poder disponer de los



ECOEMBES

albaranes de entrada del rechazo en vertedero, para poder conocer la producción diaria de la planta.

Para el correcto desarrollo de toda esta toma de muestras será necesario contar con el siguiente equipo:

1. Báscula pesabalas.