

**Jornada de Formación de ASPLARSEM**

**MEJORA DE LA EFICIENCIA DE LOS  
PROCESOS DE SELECCIÓN: ¿CÓMO  
PASAR DEL 85% AL 95%?**

**Concurso de IDEAS**

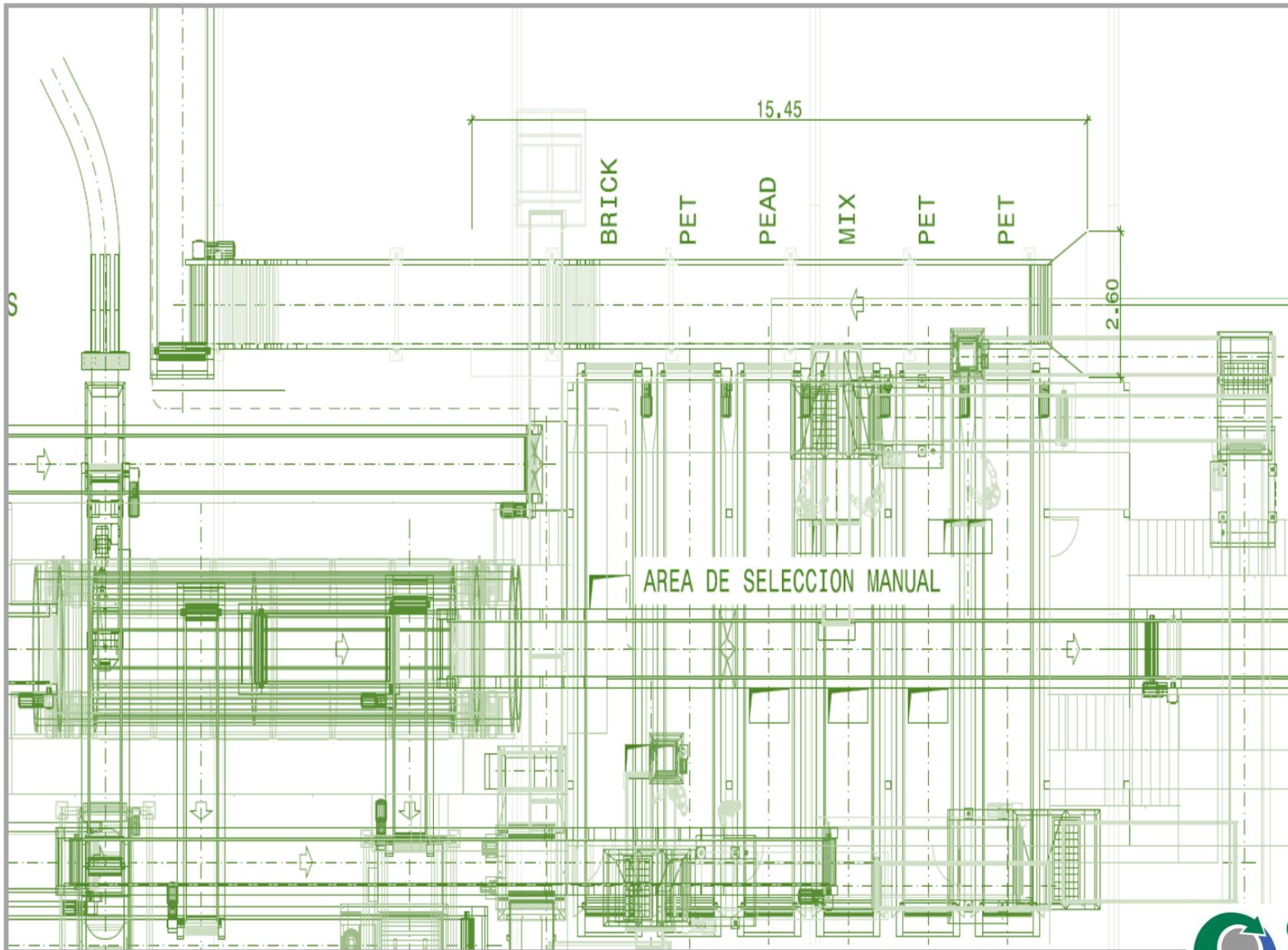
**Logroño, 26 de octubre de 2017**

**ASPLARSEM**

ASOCIACIÓN DE EMPRESAS  
DE RECUPERACIÓN Y SELECCIÓN  
DE ENVASES DE RESIDUOS MUNICIPALES

# FABRICACIÓN DE UN VOLTEADOR DE CONTENEDORES PARA Prensado DE ALUMINIO





# ANTES



# AHORA



ITEMS	ANTES DE LA IMPLANTACIÓN	DESPUES DE LA IMPLANTACIÓN	VENTAJAS
<b>DURACIÓN DEL CICLO DE VACIADO</b>	<u>65 segundos</u> por cada contenedor. <u>2 horas</u> la operación completa.	<u>30 segundos</u> por cada contenedor. <u>40 minutos</u> la operación completa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Menos tiempo de duración de cada ciclo de vaciado del contenedor en la tolva y de la operación completa. Por tanto menor coste</li> </ul>
<b>PERSONAL</b>	<u>2 Operarios:</u> - 1 Peón de Planta - 1 Peón especialista	<u>1 Operario:</u> - 1 Peón de planta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Menor cualificación del operario que realiza tarea, por tanto hay menor coste de la oper</li> <li>Liberación de un operario cualificado (cond de carretilla elevadora) para otras tareas generales.</li> </ul>
<b>EQUIPOS</b>	Carretilla Elevadora Automotora de gasoil	Volteador automático de brazo hidráulico	<ul style="list-style-type: none"> <li>Economía del espacio: la carretilla ocupa m. espacio en sus movimientos que el volteador</li> <li>Uso de un equipo específico (volteador) libe un equipo de uso común (carretilla).</li> <li>Menor contaminación medioambiental y ac</li> <li>Destacar que se elimina el deterioro que su contenedores por la manipulación con la ca elevadora, por tanto hay ahorro en reparac reposiciones, tanto material como de perso</li> </ul>
<b>DESCRIPCIÓN DE LA TAREA ANTES DE LA IMPLANTACIÓN</b>			<b>RIESGOS LABORALES</b>
<p><b>1. Operación de traslado de los contenedores hasta posicionarlos en las pinzas de la carretilla elevadora</b></p> <p><b>2. El operario 1 ayuda al operario 2 (conductor de la carretilla) a posicionar el contenedor para que no se descuelgue de las pinzas en el momento de descarga en la tolva de alimentación de la prensa</b></p> <p><b>3. En ocasiones el contenedor quedaba volcado encima de la tolva de alimentación de la prensa por lo que dos operarios tenían que cogerlo y bajarlo hasta el suelo.</b></p>			<ul style="list-style-type: none"> <li>Golpes/atrapamiento</li> <li>Sobreesfuerzo</li> </ul>
<b>DESCRIPCIÓN DE LA TAREA DESPUÉS DE LA IMPLANTACIÓN</b>			<b>RIESGOS LABORALES</b>
<p><b>1. Operación de traslado de los contenedores hasta posicionarlos en los brazos del volteador.</b></p> <p><b>2. Pulsar el botón de accionamiento para el vaciado y vuelta a posición inicial.</b></p>			<ul style="list-style-type: none"> <li>Sobreesfuerzo</li> </ul>
			<ul style="list-style-type: none"> <li>n/p</li> </ul>



**GRACIAS POR SU  
ATENCIÓN**

envases  
ligeros  
málaga

UTE URBASER - FCC