



ECONOMÍA CIRCULAR

Hacia un reciclado de envases de calidad

Enfoque de la UE

El enfoque de la UE para la eficiencia de los recursos pide abandonar la economía lineal

Extraer los materiales de la tierra para fabricar los productos, usarlos y luego eliminarlos

Sustituyéndola por la economía circular

Los residuos y los subproductos, del final de vida de los productos usados, entran de nuevo en el ciclo de producción como materias primas secundarias

✓ El uso de los residuos como la fuente de materia prima de calidad es esencial para la Unión Europea



Deslocalización industrial ECONOMÍA CIRCULAR (f)



- España ha sido superado por México en el ranking de país de manufactura.
- mayor parte de la deslocalización en España ha sido protagonizada por las empresas multinacionales.





Precariedad laboral



Evolución del empleo en España durante la crisis:



Fuente: INE

¿Los minijobs han venido para quedarse?



Fuente: INE



APORTACION DE LAS PLANTAS ECONOMÍA CIRCULAR (f) DE ENVASES

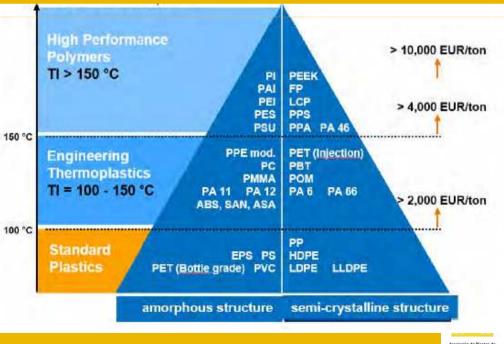


Creación de valor añadido, mejorando los actuales procesos, incorporando la mejora de la valorización de fracciones claves: plástico y aluminio

Producción de plástico:



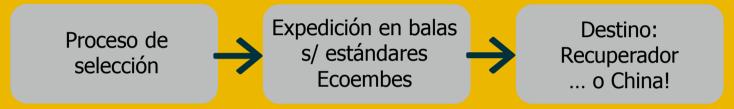
Los termoplásticos:



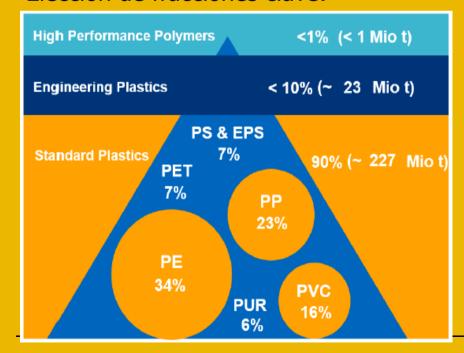
SITUACION ACTUAL



La mera separación aporta valor a los diferentes polímeros. Los restos de una separación eficiente son NO reciclables ya que incluyen los multicapas. Única aplicación como mero relleno, ... o CSR



Elección de fracciones clave:



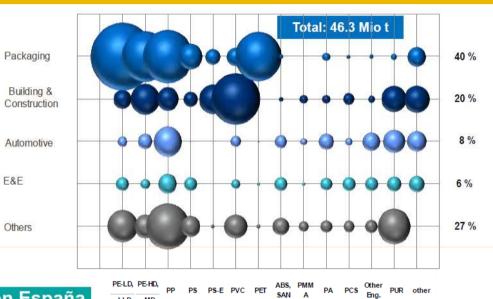




APORTACION DEL PACKAGING ECONOMÍA CIRCULAR



CONSUMO DE PLÁSTICO **EN EUROPA:**



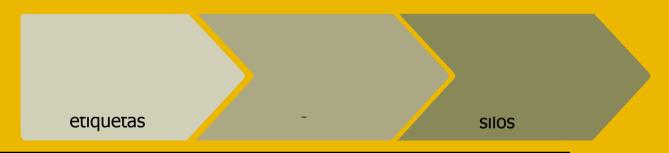
Mercados finales para el plástico reciclado en España





El triturado, lavado y clasificación adicional eleva el precio de venta al eliminar la incertidumbre de los impropios y abrir nuevos mercados.

La fabricación de materia prima reciclada en función de las necesidades del cliente final es la base de la rentabilidad económica.



PEAD





Arenas separadas y lavadas





Salida de Troje

Molienda

Lavado en frío

Lavado en caliente

Aclarado

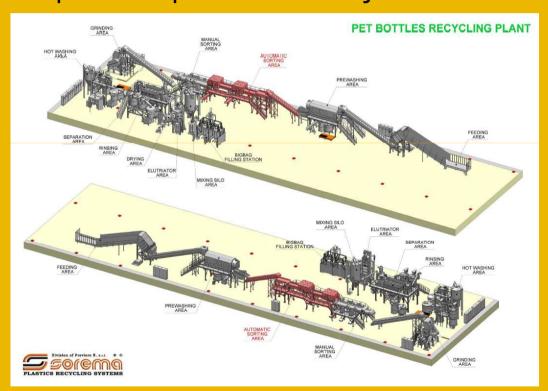
Separación metales

Separación polvo

Separación PVC

R-PET

Esquema de planta de reciclaje de PET:





Fracciones residuales



Plástico MIX:

- Separación óptica del PP
- Resto plástico MIX: Elaboración de CSR

Plástico FILM:

- Separación óptica del PEBD
- Resto plástico film: Elaboración de CSR

Típica planta de lavado y acondicionamiento de plástico film de PEBD



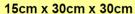


Aluminio

Objetivo: Conseguir una calidad PRESTO PEL FORNO!







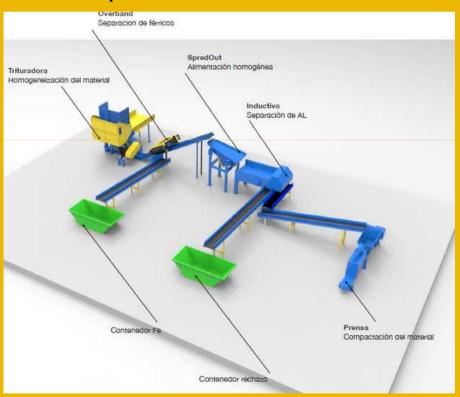






Aluminio

Esquema del proceso de valorización del aluminio:



Detalle triturador:





Nuevas utilidades



Planta Tipo de 15.000 t/año

85% de recuperación sobre material solicitado 15% de Ineficiencia 60% de Rendimiento global respecto a la entrada.

Férrico: 14,4 % Film: 20,7 % Mix: 13,6 % PEAD color: 7,4 % Brik: 11,3 % PEAD n/c: 2,2 % Alumnio: 1,2 % PET: 29,1 %

CSR:10 % respecto a la entrada

Producción escamas sobre 50%:

Agua de lavado: 1.800 m³/año Agua recirculada: 1.300 m³/año Purgas: 460 m³/año Aguas alcalinas: 20 m³/año Perdidas: 20 m³/año



Fracciones residuales



Otras actuaciones para potenciar la ECONOMÍA CIRCULAR:

Convenios complementarios con:

Eventos de asistencia masiva

Grandes productores:
Aeropuertos
Centros comerciales
Parques temáticos
Polígonos industriales

Asociados a la mejora de la gobernanza:





Regalar energía a China no es un buen negocio!!

Tirarla al vertedero tampoco!!!

Muchas gracias



