



LOS CENTROS DE SELECCION

12 octobre 2012

www.pellencst.com

+ 33(0) 490 094 790



PELLENC
selective technologies

EL CONTEXTO

LOS 3 TIPOS DE RECOGIDA SELECTIVA

1. La recogida por « aportación voluntaria »

Los habitantes aportan sus residuos reciclables en los puntos de recogida, en general contenedores o depósitos específicos instalados en las calles, o bien entrega de los equipos eléctricos y electrónicos a los puntos de venta. (RAEE).



2. La recogida selectiva separada en puerta a puerta

La comunidad pone a disposición de sus habitantes diferentes cubos (2 a 4) generalmente diferenciados por medio de un código de color (papel, cartón, plástico y metal).



3. La recogida mixta

La recogida es compartida entre aportación voluntaria y recogida selectiva en puerta a puerta.

LAS MEZCLAS EN RECOGIDA SELECTIVA

País	Materiales tratados*							
	Botellas	EL A	Films	Otros Plásticos	Cartón	Papel	Metales	Vidrio
Francia			EXP	EXP				
Italia								
Alemania								
Reino Unido								
USA								
España								
Japón								

* Pueden coexistir diferentes sistemas



2012

CENTRES DE TRI

4

PELLENC
selective technologies



PELLENC
selective technologies

LA APLICACION

SEPARACION DE FIBROSOS Y PLASTICOS

❑ Separación en 2 flujos

- ❑ Plásticos + bricks
- ❑ Rechazo + Alu + papel / carton

❑ Séparation en 3 flux

- ❑ plásticos + bricks
- ❑ Rechazo + alu
- ❑ Papel + carton

Máquinas adaptables en función de las necesidades

SEPARACIÓN DE CUERPOS HUECOS

1. Clasificación por materia

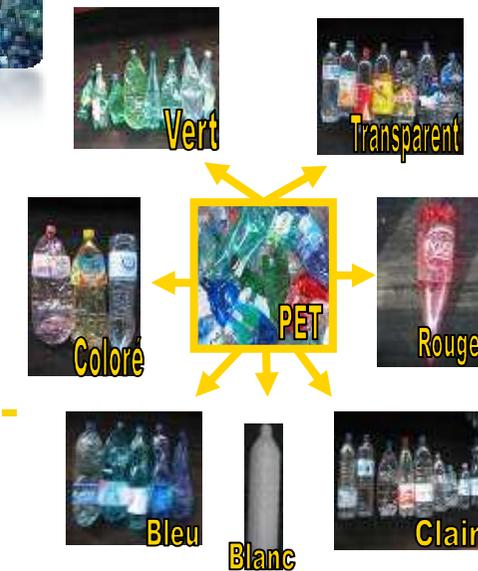
- ❑ PET – PEAD – Bricks – Metales ...
- ❑ Plástico Mezcla

2. Clasificación por color

- ❑ Clasificación de PET (claros Q4 / oscuros Q5 - incoloros Q0/ coloreados Q6...)
- ❑ Clasificación de PEAD (naturales / opacos...)

3. Eliminación de contaminantes

- ❑ Eliminación de materias indeseables



CLASIFICACION DE FILMS

Dos centros para los centros de clasificación

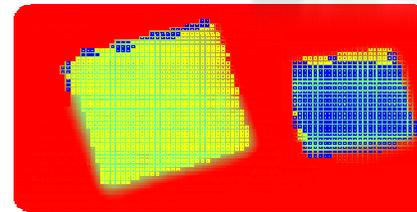
- Recuperar una fracción de films para su valorización
- Eliminar los films que sean fuertemente potenciales contaminantes.



CLASIFICACIÓN DE PLANARES

1. Eliminación de los no fibrosos

- Polimeros
- Envases Líquidos alimentarios
- Metales.....



2. Clasificación de papeles por calidad

- Separación Papel / Carton
 - Flujo de JRM
 - Flujo de EMR / Carton
 - Papeles mezclados



UN CONCENTRADO DE NUEVAS TECNOLOGIAS

GAMA PST	TECNOLOGIA	APLICACIÓN	GRANULOMETRIA
MISTRAL	SPIN	MATERIA	STANDARD - HR
MISTRAL VISION	SPIN	COLOR	STANDARD
MISTRAL DUAL VISION	SPIN	MATERIA & COLOR	STANDARD
BOREAS	MIR	SEPARACION POR GRAMAGE	STANDARD
CAPTEUR METAL	INDUCCION ASISTIDA	METALES	STANDARD - HR

LAS VENTAJAS DE LA SEPARACION OPTICA

- Pureza mejorada
- Caudales tratados más importantes
- Detección de objetos difícilmente detectables por el ojo humano
- Fluctuaciones de las entradas reguladas (caudal y composición)
- Control de calidad reducido y más ergonómico
- Reducción de los costes de vertedero
- Respuesta alternativa a nuevos objetivos de valorización

Mas toneladas y mas calidad

ROI < 3 años según las tons
tratadas

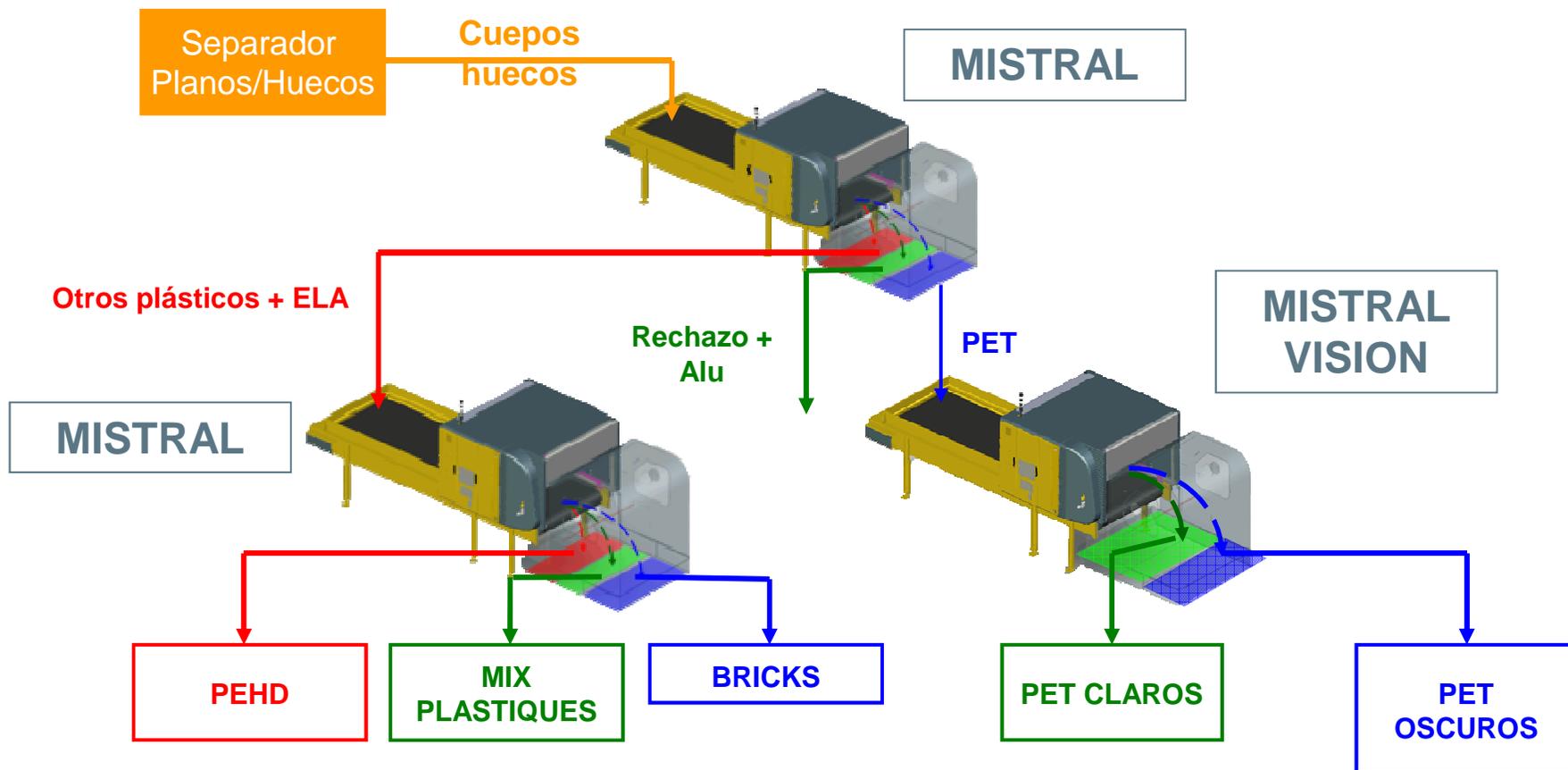




PEERLESS C
selective technologies

LAS SOLUCIONES PST

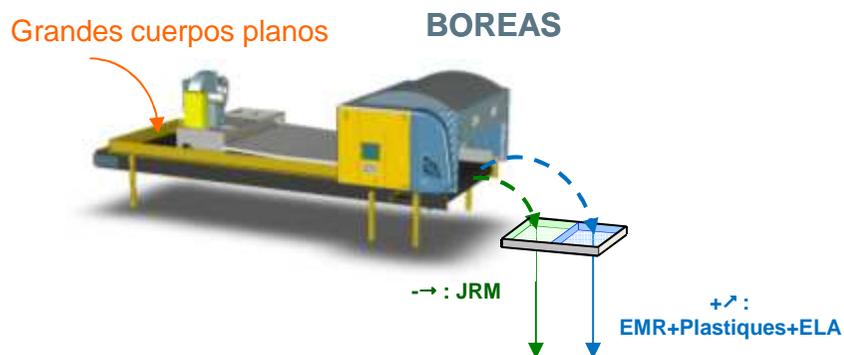
LINEA CUERPOS HUECOS



Hacia los distintos recicladores

CLASIFICACION DE PLANARES

BOREAS

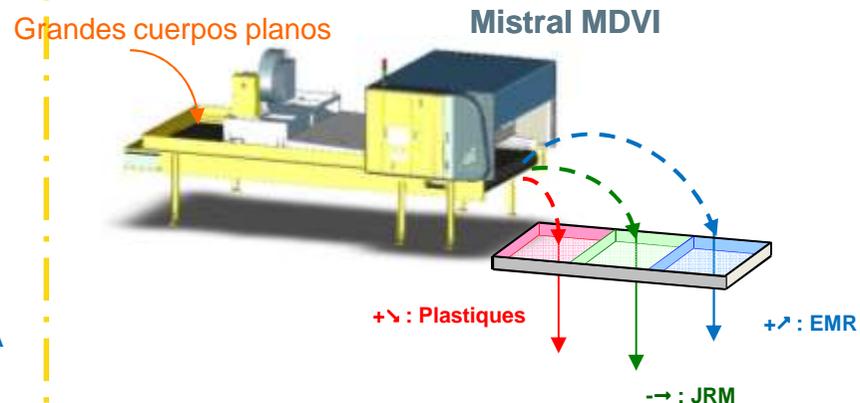


Eficacia global EMR / Plastiques / ELA : 70/85%
Pérdidas de papel : 7-15%

Ventajas :

- La máquina detecta todos los tipos de cartón presentes en el flujo de recogida selectiva

MISTRAL DUAL VISION

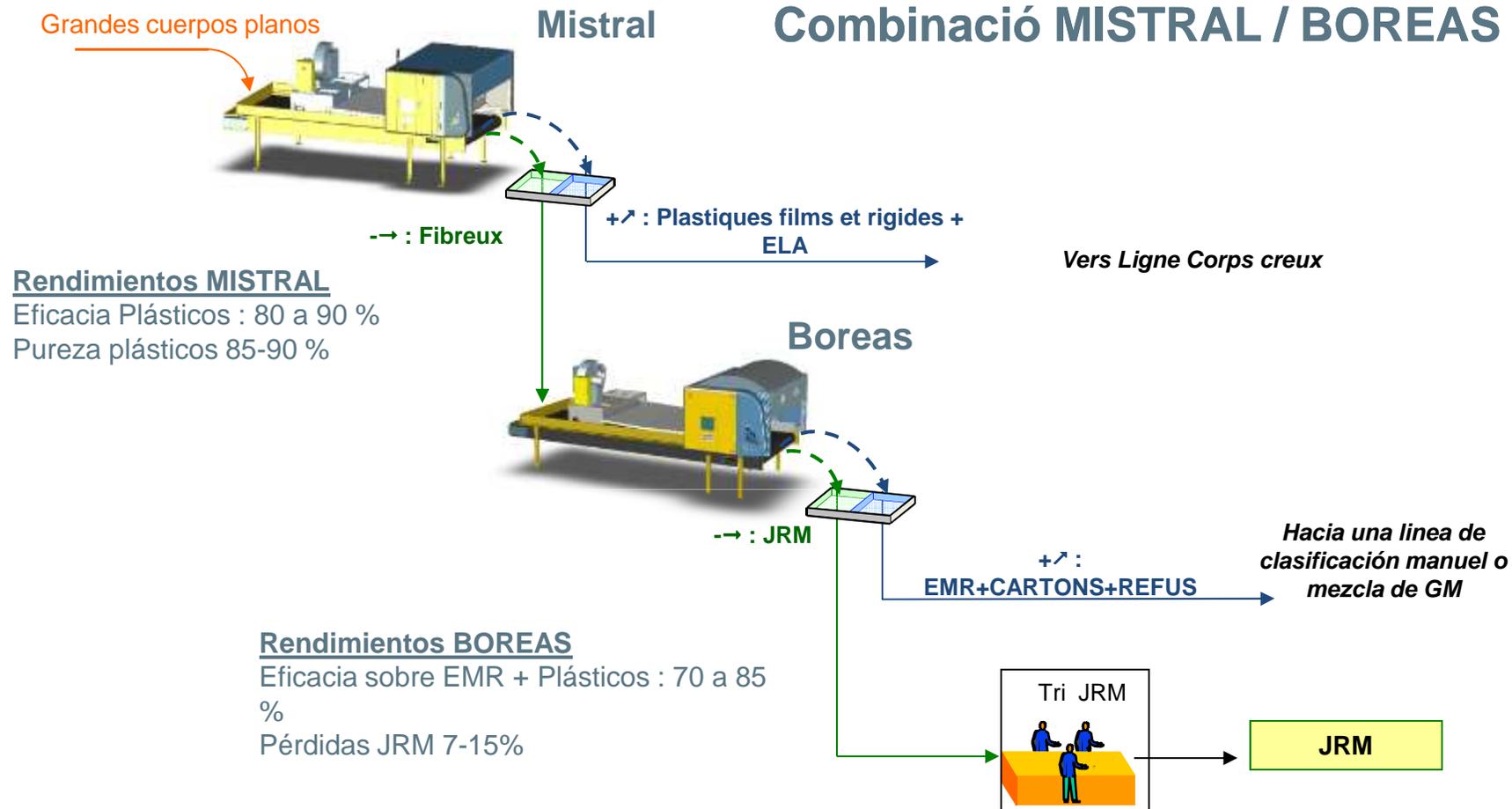


Eficacia EMR : 60-65% / Pérdidas Papel : 7-12 %
Eficacia Plásticos+ELA : 80/90% / Pureza 50-65%

Ventajas :

- Granulometría de productos 60 x 60 mm mínimo
- Doble válvula posible
- Buen rendimiento sobre los marrones

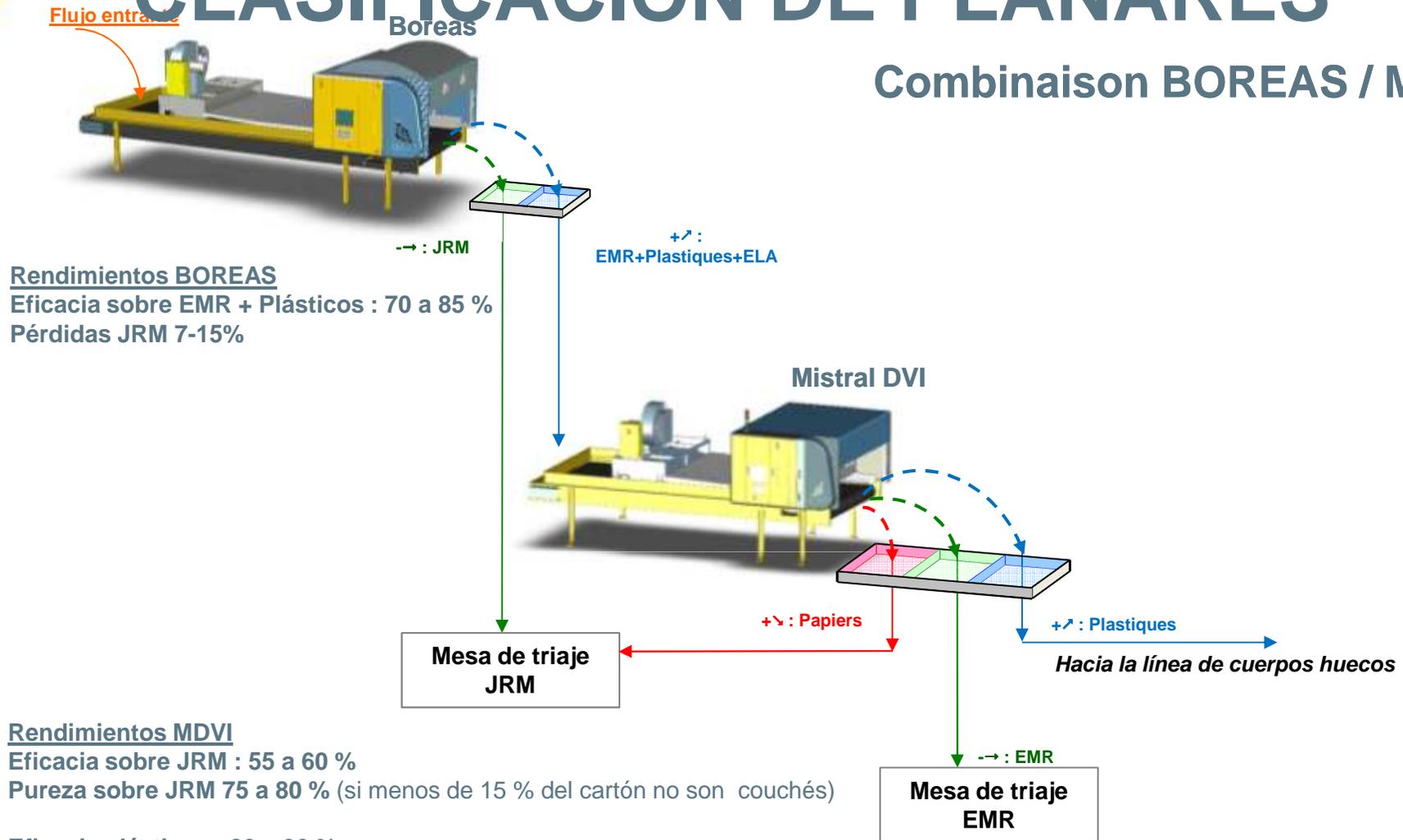
CLASIFICACION DE PLANARES



Preparar un flujo de JRM

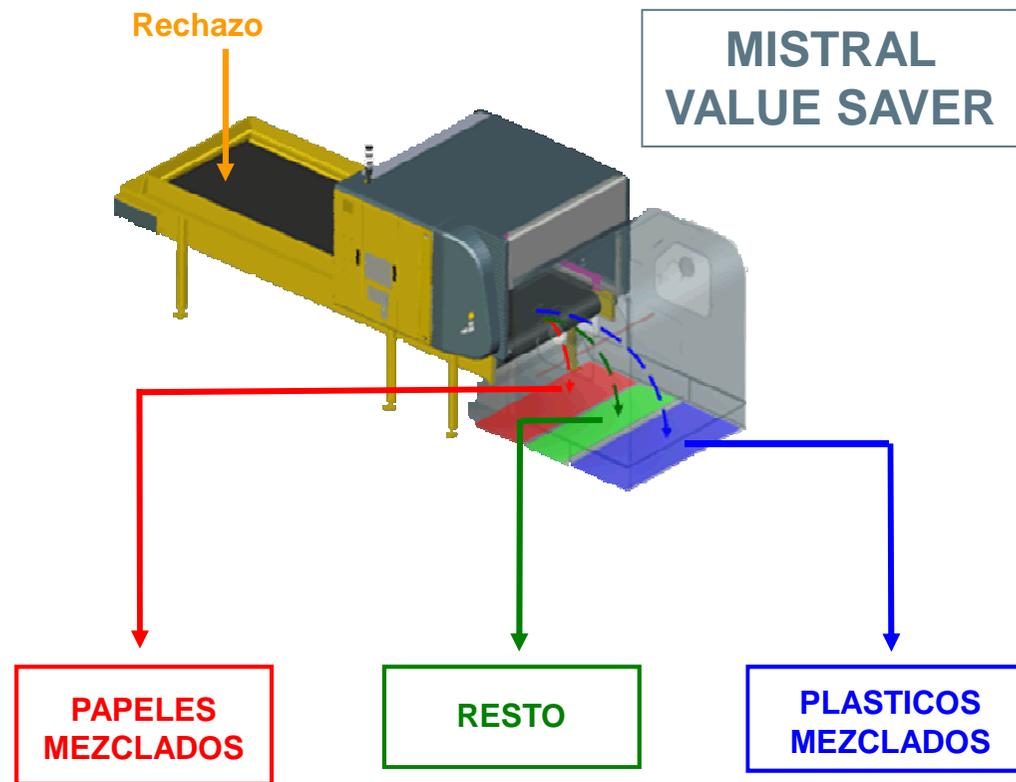
CLASIFICACION DE PLANARES

Combinaison BOREAS / MDVI



Preparar un flujo de JRM y EMR

OPTIMIZACION DE LOS RECHAZOS

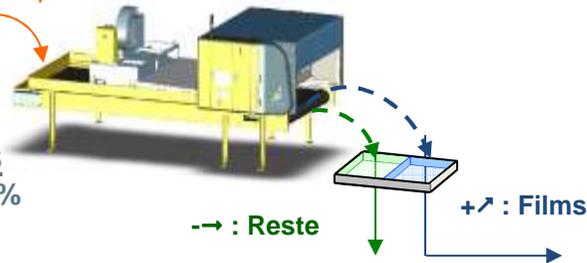


Recuperar un máximo de valorizables

TRIAJE DE FILMS

Mistral Film

Grandes cuerpos planos



Rendimiento MISTRAL FILMS

Eficacia sobre films : 80 a 85 %

Pureza FILMS 85 a 90 %

Ventajas :

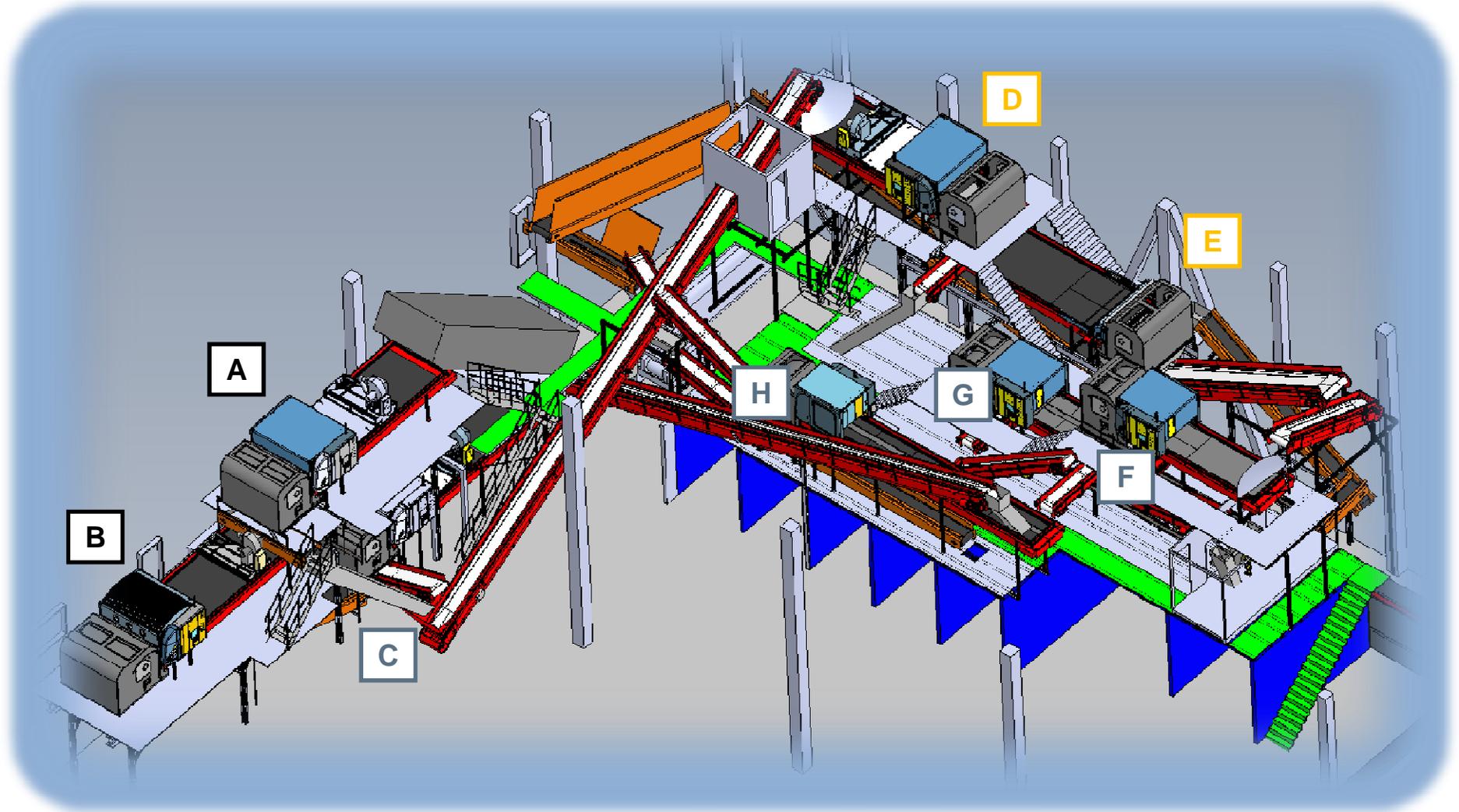
- La máquina puede detectar sólo los films PE
- Cadencia de triaje

Puntos de vigilancia :

- Bandejas con films PE
- Bolsas multicapa prohibidas (bolsas de alimento de animales)
- Bolsas no vacías.



BS Environnement



Pragmatismo y evolución

Las soluciones deben adaptarse a las necesidades de cada explotador, sobre todo en lo que se refiere a la automatización de plantas existentes → Analizar las necesidades y exigencias de los clientes.

La innovación constante induce a una modularidad indispensable en la concepción de las cadenas de triaje → Prevenir el futuro !

Paso progresivo de procedimientos mecánicos hacia procedimientos ópticos (autocontrol automático de la calidad de los flujos...) → Supervision y Sistema de GPAO...



PELLENC
selective technologies

GRACIAS POR SU ATENCION