

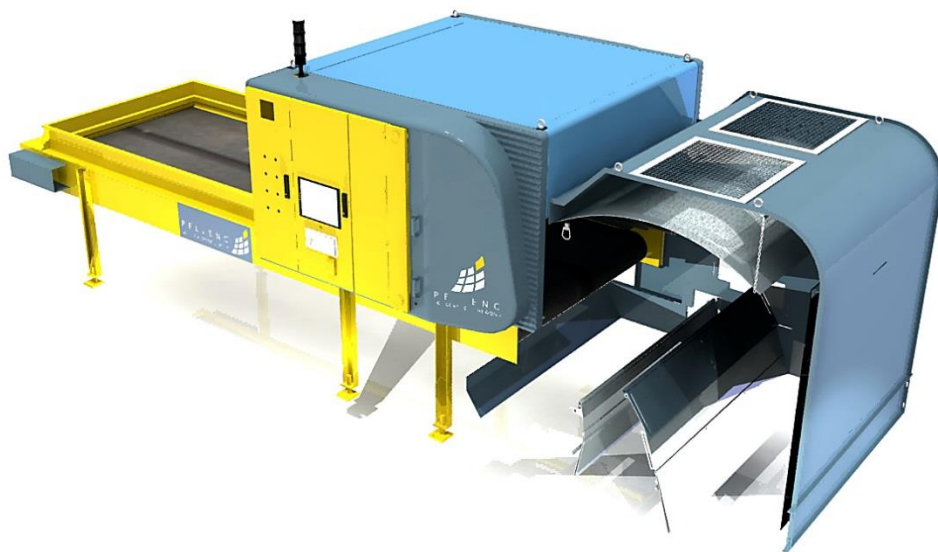
ASPLARSEM

JORNADA DE FORMACION 8/9 OCTUBRE 2014

MEJORA DE LA RECUPERACION Y RECHAZO DE LA GESTION DE ENVASES



PELLENC
selective technologies



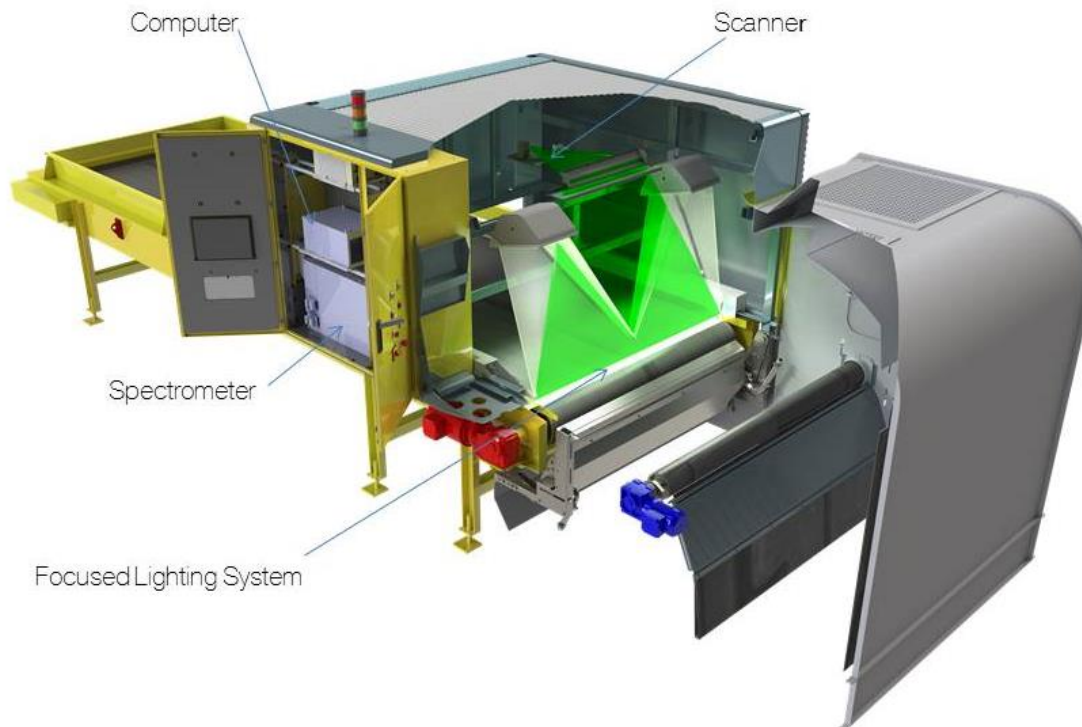
Introduciendo 2G

Arquitectura de Hardware/software para una mayor estabilidad, fiabilidad y rendimiento

Una nueva Arquitectura de Hardware

Hardware

- ✓ 1 escáner para NIR & VIS
- ✓ 1 espectrometro por escáner
- ✓ Ambas señales en el mismo pixel



Beneficios de fiabilidad



Adquisición de datos estable

- ✓ Un espectrómetro por señal: evita riesgos relacionados con el multiplexado
- ✓ Cabeza de lectura independiente: No hay derivas de escáner

Arquitectura de PC robusta

- ✓ Un PC industrial : (MTBF = 50,000 horas)
- ✓ Protección de HDD (backup de la configuración)

Arquitectura de software modular

- ✓ Software modular por personalización
 - Modbus TCP/IP
 - Multiples Paquetes Estadísticos disponibles
 - Gestión de multifuos mejorada

Beneficios en Operación

Combinación de señales

- ✓ Dos señales, un ajuste, user-friendly

Gestión de Multi-canales

- ✓ Configuración de canales ajustable, independiente de la configuración de la cabeza óptica
- ✓ Hasta 3 máquinas en una
- ✓ Ajuste específico completo para cada canal

Multitarea

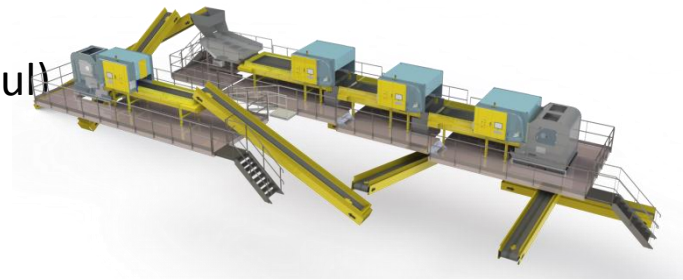
- ✓ Ajuste de máquinas disponible durante la operación: minimiza paradas



Beneficios de Rendimiento

Combinación de señal

- ✓ Combinación en tiempo real NIR/VIS
- ✓ Mejor precisión en separación combinada (ex: PET azul)

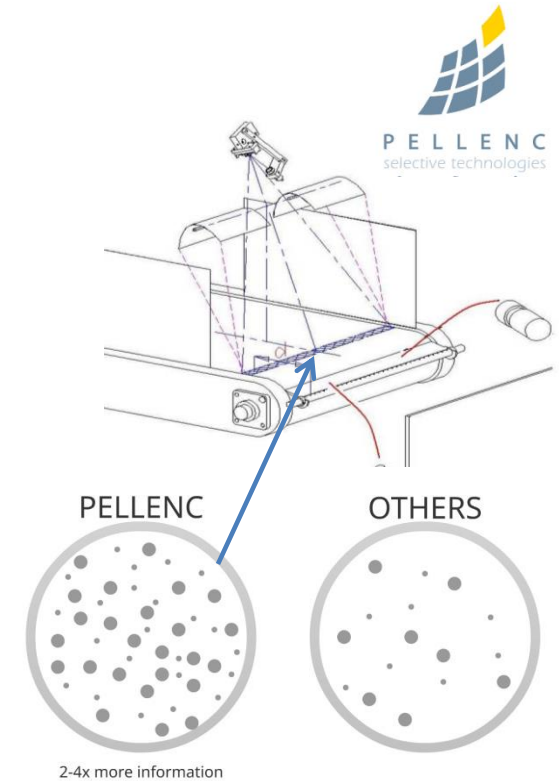
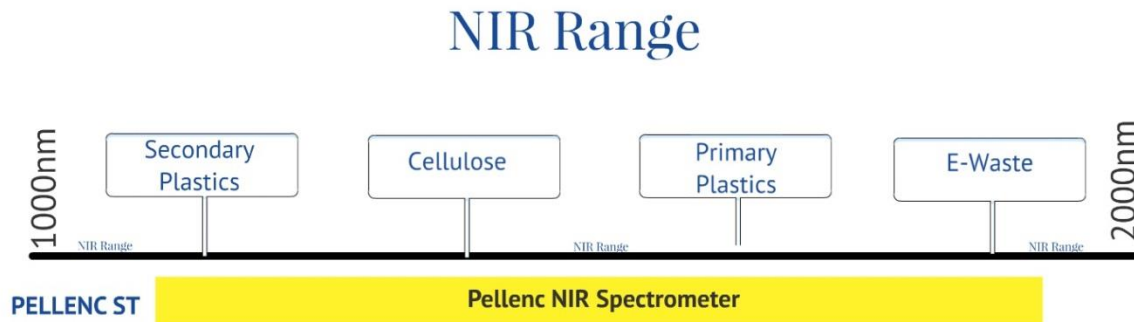


Optimización PC

- ✓ Mejor utilización del PC y procesos paralelos
- ✓ Mejor estabilidad y tiempos de repuesta reducidos



Rendimiento del Escáner



Technología

- ✓ Sistema de enfoque de luz que lleva más información al detector (2-4x) y produce una mejor separación
- ✓ Posición óptima de los sensores para una excelente distinción entre materiales
- ✓ Espectrómetro a medida usando toda la información en el rango NIR y adaptado a cada aplicación usada



STAT PACK

Mejora las funciones de los separadores ópticos
con arquitectura 2G

Mejora de la recuperación y rechazo



PELLENC
selective technologies

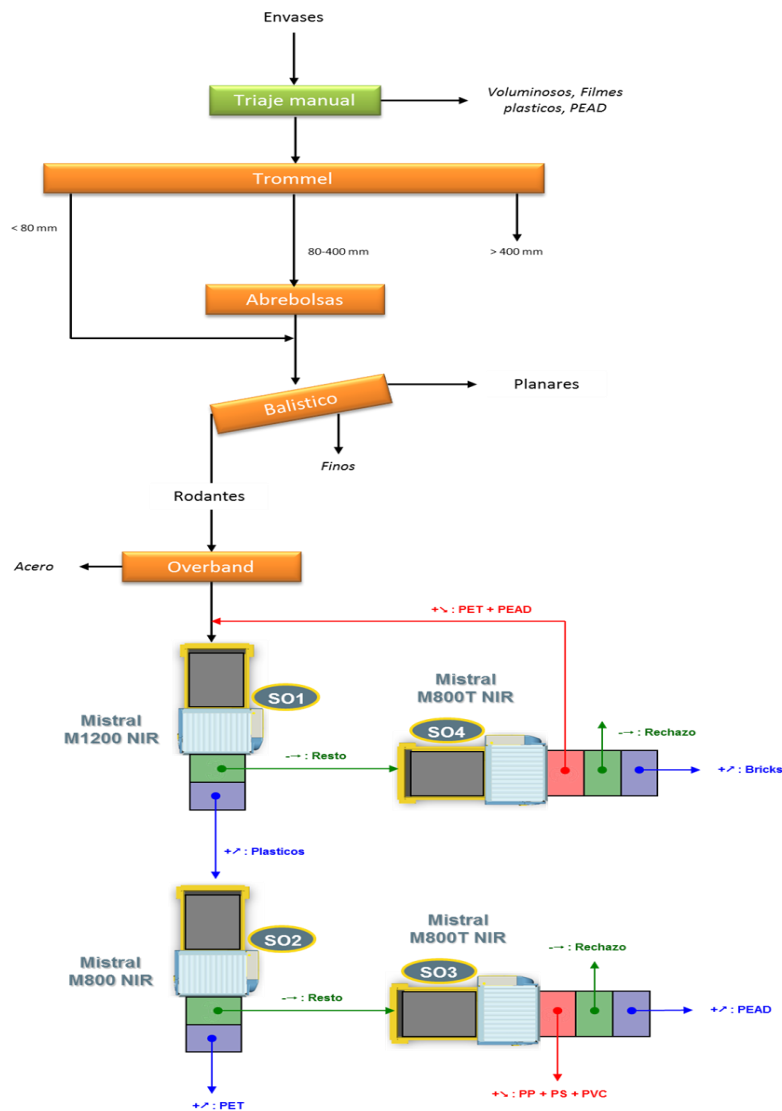
- ❑ CON LA TECNOLOGÍA DISPONIBLE ACTUALMENTE ESTAMOS YA EN LOS LIMITES MAXIMOS DE CADA TIPO DE MAQUINA
- ❑ LA REDUCCION DE LOS RECHAZOS Y AUMENTO DE LA RECUPERACION DE LOS MATERIALES VALORIZABLES ES POSIBLE DE VARIAS MANERAS:
 - ❑ CONTROLES DE CALIDAD O TRIAJES SECUNDARIOS
 - ❑ AUMENTANDO LA CANTIDAD DE EQUIPOS EN TODAS LAS ETAPAS DE UNA PLANTA DE CLASIFICACION
 - ❑ MODIFICACION DE LAS CONSIGNAS DE CLASIFICACION POR PARTE DE LOS ORGANISMOS COMPETENTES
 - ❑ O LA QUE VAMOS A PLANTEAR CON SEPARADORES OPTICOS:

MODIFICACION DE LOS PROCESOS

Planta de EELL de Valsequillo



PELLENC
selective technologies



Planta de EELL de Valsequillo



PELLENC
selective technologies

Posición	Equipo	Eyección		Rendimientos	
		Productos eyectados	Sentido de eyección	Eficacia	Pureza
SO1	Mistral M1200 NIR de simple válvula, 1200mm, con : - Una cinta transportadora rápida con variador de velocidad (ancho 1200 mm, largo 5000 mm) - Un cajón de salida binario (ancho 1200 mm)	PET + PEAD + PP + PS + PVC	Hacia arriba	90 - 95%	90 - 95%
SO2	Mistral M800 NIR de simple válvula, 800mm, con : - Una cinta transportadora rápida con variador de velocidad (ancho 800 mm, largo 5000 mm) - Un cajón de salida binario (ancho 800 mm)	PET	Hacia arriba	90 - 95%	> 95%
SO3	Mistral M800T NIR de doble válvula, 800mm, con : - Una cinta transportadora rápida, con variador de velocidad (ancho 800 mm, largo 5000 mm) - Un cajón de salida ternario (ancho 800 mm)	PP + PS + PVC	Hacia abajo	90 - 95%	92 - 97%
		PEAD	Hacia arriba	90 - 95%	> 95%
SO4	Mistral M800T NIR de doble válvula, 800mm, con : - Una cinta transportadora rápida, con variador de velocidad (ancho 800 mm, largo 5000 mm) - Un cajón de salida ternario (ancho 800 mm)	PET + PEAD	Hacia abajo	> 80%	-
		Bricks	Hacia arriba	90 - 95%	90 - 95%

Centre de tri CYDEL Calces



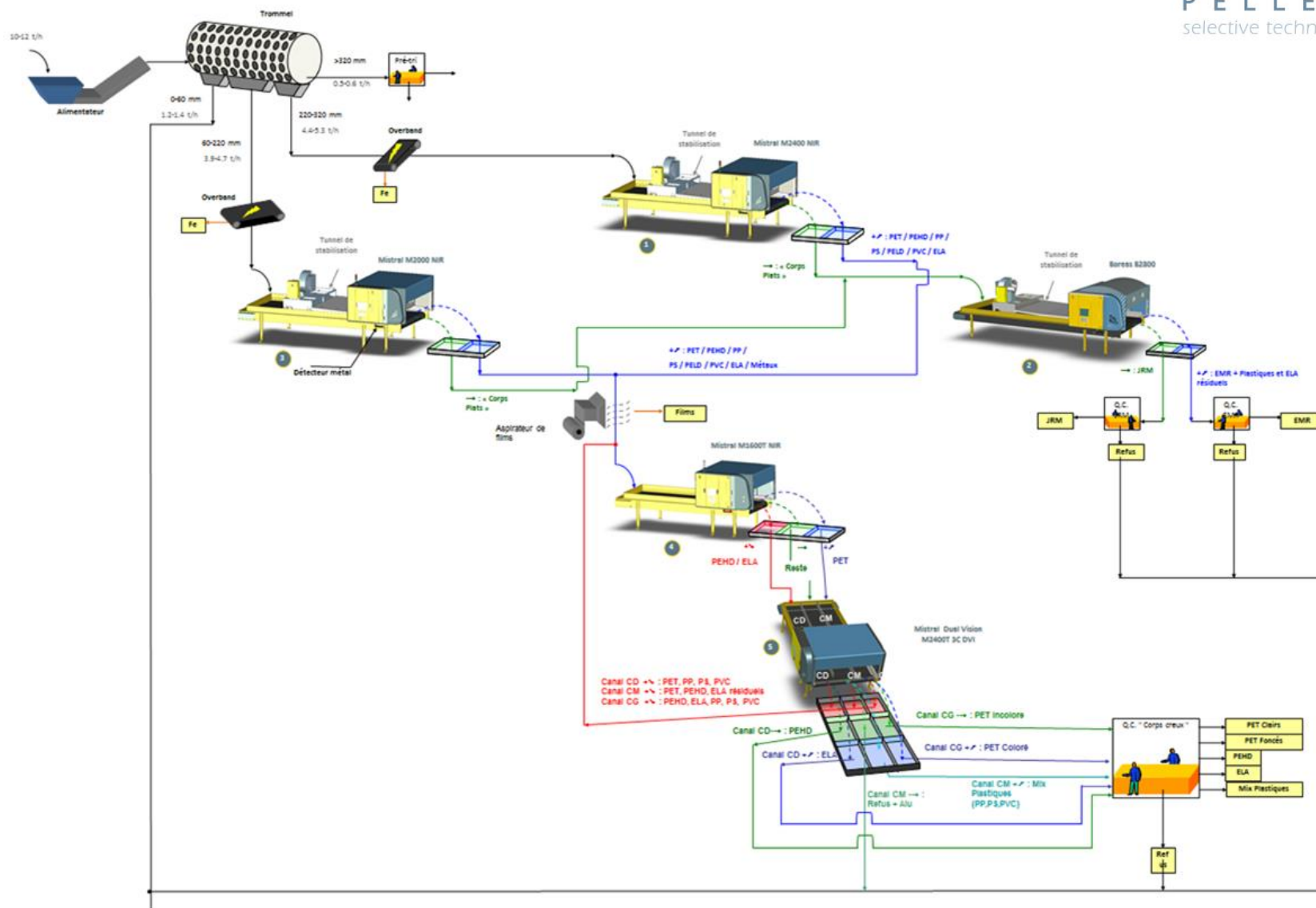
PELLENC
selective technologies



Centre de tri CYDEL Calces



PELLENC
selective technologies



Centre de tri CYDEL Calces



PELLENC
selective technologies

Poste	Equipement	Ejection			Performances	
		Canal	Produit éjecté	Sens d'éjection	Efficacité	Pureté
1	Mistral M2400 NIR binaire, 2400mm, avec : - Un détecteur métal intégré - Un convoyeur rapide 6000 mm - Un tunnel de stabilisation - Un caisson de sortie binaire avec un rouleau motorisé et sécurités de portes	-	PET + PEHD + PP + PS + PELD + PVC + ELA + Métaux	Vers le haut	88 - 95%	85 - 95%
2	Boreas B2800 binaire, 2800mm, avec : - Un convoyeur rapide 7000 mm - Un tunnel de stabilisation - Un caisson de sortie binaire avec un rouleau motorisé et sécurités de portes	-	EMR + Cartons + Plastiques (PET + PEHD + PP + PS + PVC) + ELA	Vers le haut	75 - 80%	Pertes JRM : < 10% du JRM entrant
3	Mistral M2000 NIR binaire, 2000mm, avec : - Un convoyeur rapide 6000 mm - Un tunnel de stabilisation - Un caisson de sortie binaire avec un rouleau motorisé et sécurités de portes	-	PET + PEHD + PP + PS + PELD + PVC + ELA + Métaux	Vers le haut	88 - 95%	85 - 95%
4	Mistral M1600T NIR ternaire, 1600mm, avec : - Un convoyeur rapide 5000 mm - Un caisson de sortie ternaire	-	PET	Vers le haut	93 - 96%	93 - 96%
			PEHD + ELA	Vers le bas	92 - 96%	90 - 95%
5	Mistral Dual Vision M2400T 3C DVI ternaire, tri-canal, 2400mm, avec : - Un convoyeur rapide tri-canal 6000 mm - Un caisson de sortie ternaire tri-canal	Canal CG 800mm	PET Coloré	Vers le haut	90 - 95%	90 - 95% (96 - 99% matière)
			PEHD + ELA + PP + PS + PELD + PVC	Vers le bas	70 - 85%	-
		Canal CM 800mm	PP + PS + PVC	Vers le haut	90 - 95%	90 - 95%
			PET + PEHD + ELA	Vers le bas	70 - 85%	-
		Canal CD 800mm	ELA	Vers le haut	94 - 96%	> 95%
			PET + PP + PS + PELD + PVC	Vers le bas	70 - 85%	-

PELLENC

selective technologies

